SUPER-SUB 360 / 500

INSTALLATIONS- UND BEDIENUNGSHINWEISE

Die nachfolgenden Punkte sollten sorgfältig vor Installation uns Inbetriebnahme gelesen werden.

Hinweis an den Monteur:
Prüfen Sie, ob das Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist, befolgen Sie die Einbauanweisung und stellen Sie sicher, daß eine Kopie der Bedienungshinweise dem End-Anwender übergeben wird.
Hinweis: Das Produkt niemals ohne ausreichende Sicherung betreiben!

Hinweis an den Anwender:
Lesen und befolgen Sie die nachfolgenden Punkte sorgfältig.

Einsatzzweck:
Dieses Produkt ist als Bilgenpumpe entwickelt worden.
Diese elektrische Bilgepumpen wurde entwickelt, um normales Bilgenwasser zu befördern.
Die Förderleistung hängt von der Installation und den Betriebsbedingungen ab.
Sollte dieses vielseitige Produkt zu einem anderen Zweck eingesetzt werden oder eine andere Flüssigkeit gefördert werden, obliegt es der Verantwortung des Anwenders zu prüfen, ob die Pumpe für diesen Anwendungsbereich geeignet ist, ob insbesondere alle Materialien der Pumpe mit den entsprechenden Flüssigkeiten verträglich sind und entsprechende Sicherheitsrichtlinien eingehalten werden.

Hinweis: Das Produkt SUPERSENSOR darf nur in Verbindungen mit 12V- Pumpen und einer Höchstabsicherung von 10Ampere betrieben werden.

Installation:

360 / 500 - Pumpen

1. Die Pumpe sollte an einer Stelle montiert werden, wo sich das Wasser sammeln kann. Diese Stelle sollte gut zugänglich und geschützt sein und eine Montage ohne Beschädigung des Rumpfes zulassen.
2. Um die beste Förderleistung zu erzielen, wird empfohlen, die Pumpe horizontal zu montieren (Abb.1*). Markieren Sie mit der beigefügten Bohrschablone zwei Lochpositionen.
3. Durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn lösen Sie die Motoreinheit vom Einlaß/Auslaß-Teil (Abb.2*)
4. Befestigen Sie mit den beigefügten Flachkopfschrauben und Unterlegscheiben das Einlaß/Auslaß-Teil so, daß der Auslaßstutzen in der gewünschten Fließrichtung liegt. Setzen Sie die Motoreinheit durch Drehen im Uhrzeigersinn wieder auf.
5. Schieben Sie einen 19 mm (3/4“)-Spiralschlauch auf den Auslaßnippel und sichern Sie diesen mit Schlauchklemmen. Achten Sie auf ausreichend Gegendruck am Einlaß/Auslaßteil während des Aufschiebens.
6. Der Gebrauch eines Rückschlagventils (LV1219) wird empfohlen.
7. Zuverlässiger Betrieb ist nur sichergestellt, wenn alle elektrischen Verbindungen trocken gehalten werden. Eine eingetauchte Kabelverbindung schließt jede Gewährleistung aus!
8. Die Supersub 360-Pumpe sollte mit einer 3A-Sicherung abgesichert werden, die Supersub 500-Pumpe dagegen mit einer 5A-Sicherung. Die Supersub 360 und Super 500 können manuell ein- und ausgeschaltet werden oder automatisch in Verbindung mit einem Schwimmschalter oder dem Produkt SUPERSENSOR betrieben werden.

Die Pumpe darf nicht ununterbrochen laufen!

Supersensor
Waserstands-Detektor

Installation

1. Der Supersensor sollte an einer Stelle montiert werden, wo sich das Wasser sammeln kann. Diese Stelle sollte gut zugänglich und geschützt sein und eine Montage ohne Beschädigung des Rumpfes zulassen.

2. Um die beste Leistung zu erzielen, wird empfohlen, das Produkt horizontal zu montieren (Abb.3*). Markieren Sie mit der beigefügten Bohrschablone zwei Lochpositionen.
3. Befestigen Sie das Produkt mit den beigefügten Flachkopf-schrauben und Unterlegscheiben und prüfen Sie den HORIZONTALEN Sitz der Sensoren.

Pflege
Warnhinweis:
Unterbrechen Sie die Spannungs-zufuhr bevor Sie Motor, Einlaß/Auslaß-Teil oder Filtersieb voneinander trennen.

Supersub 360/500:
Regelmäßige Prüfung und Reinigung des Filtersiebes ist empfohlen. Stellen Sie sicher, daß keine Haare, Fasern oder ähnliche Schwebstoffe sich am Impeller oder der Welle festsetzen. Dies kann zu reduzierter Pumpleistung und zu irreparablen Schäden an der Pumpe führen.

Supersensor
Regelmäßige Prüfung und Reinigung der Edelstahl-Sensoren wird empfohlen. Benutzen Sie hierfür ein Tuch.

Noch ein paar Tips:
1. Um versehentliche Schäden während der Installation zu vermeiden, die Elektroanschlüsse erst nach erfolgter Installation anschließen.
2. Um die optimale Pumpleistung zu erreichen, darf die Netz-spannung nicht unter 10V fallen (der SUPERSENSOR benötigt mind.10V zum Betrieb).
3. Stellen Sie sicher, daß der Auslaßschlauch nicht verstopft oder geknickt wird.
4. Um die optimale Pump-leistung zu erreichen, sollten die Längen des Auslaßschlauchs und der Zuleitungen so kurz wie möglich gehalten werden. Alle Kabelverbindungen müssen oberhalb des höchstmöglichen Wasserstandes liegen.
5. Achten Sie darauf, daß sich im Filter keine Schmutzablagerungen bilden. Zum Reinigen nehmen Sie das gesamte Filterteil von der Pumpe und spülen mit klarem Wasser.
6. Installieren Sie ein Warnlicht im Schaltkreis, das anzeigt, wenn die Pumpe vergessen wurde auszuschalten.

Gewährleistung
WHALE elektrische Bilge-Pumpen haben ein Jahr Garantie auf Material und Verarbeitung, vorausgesetzt, der Motorteil der Pumpe wurde nicht geöffnet oder die Pumpe anderweitig mißbräuchlich benutzt. Im Falle eines Produktfehlers senden Sie die Pumpe an Ihren Händler mit beigefügten Kaufbeleg.
WHALE PUMPS behält sich das Recht vor, eine Reparatur oder einen Austausch vorzunehmen. Der Hersteller kann nicht haftbar gemacht werden für Schäden, die aus falscher Installation, nicht genehmigter Veränderung des Produktes oder durch Mißbrauch verursacht werden. Diese Punkte haben keinen Einfluß auf Ihre gesetzlichen Rechte.

*** Abbildungen finden Sie auf der beigefügten, englischen Gebrauchsanweisung.**