

Gesamtgewicht der Anlage: nur 27 kg - 38 kg

## Wassermacher 12 oder 24 Volt

[220Volt auf Anfrage]

!!! 3 JAHRE GARANTIE !!!



Der Hersteller garantiert:

- Drei Jahre Garantie auf alle Teile/Komponenten ausser Verbrauchartikeln
- Lebenslange Garantie auf die Hochdruckpumpe und Membranengehäuse
- Triplex-Plungerpumpe für verschleissarmen Betrieb + pulsationsfreien Seewasserfluss
- Federbetätigter Druckregel-Automat für gleichmässigen Fluss und Betriebsdruck
- Separates Kontroll-Paneel für komfortable Bedienung
- Modulares Konzept für platzsparende Installation
- Hochdruckschläuche mit O-Ring gedichteten 316Ti Edelstahl-Fittings

Das DC Modells 200-DML-1 ist ein Durchbruch in der Effizienz für Entsalzungsanlagen gelungen, die keine kostenaufwendige und störanfällige Kleinst-Energierückgewinnungshydraulik benötigen. Das Herz dieser Entsalzungsanlage, eine Triplex-Plungerpumpe, ist als die zuverlässigste Hochdruck-Pumpe in der Industrie bekannt. Die Pumpe ist eine langsamlaufende (570RPM) 316Ti Edelstahl-Version die von einem Permanent-Magnetmotor angetrieben wird. Die Kraftübertragung erfolgt mittels eines verlustarmen und überdimensionierten Zahnriemen-Antriebs. Das gesamte System ist für Dauerbetrieb auch unter tropischen Bedingungen ausgelegt. Auch beim DC System werden nur Komponenten verwendet die in jahrelanger Praxis bewiesen haben den teilweise rauen Bedingungen an Bord zu widerstehen. Alle Metallteile einschliesslich dem automatischen Druck-Regelventil, den Fittings und dem Hochdruck-Pumpenkopf sind aus 316Ti, einer besonders korrosionsbeständigen Titan-Legierung hergestellt.

Artikelnummer	Modell	Frischwasser-Produktion	Membranen	Amp bei 12.5V/25 V	Euro
307195	200-DML-1	32 ltr/std	eine 40" x 2.5"	19.8 / 9.5	4699,00
307194	240-DML-1	42 ltr/std	eine 40" x 2.5"	27 / 13.5	4699,00
307193	260-DML-1	49 ltr/std	eine 40" x 2.5"	38 / 18	3920,00
307192	430-DML-1-24	68 ltr/std	eine 40" x 2.5"	NA / 39	4987,00
307191	780-DML-1-24 1	120 ltr/std	zwei 40" x 2.5"	NA / 39	5680,00

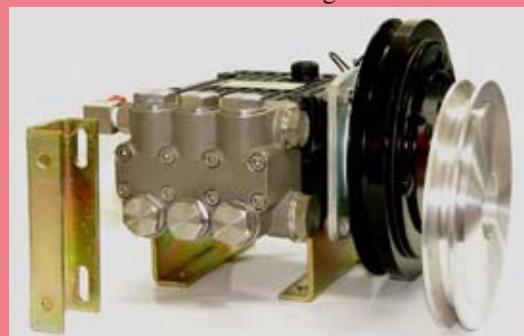
Die Produktion ist mit einem Salzgehalt von 33g/ltr bei einer Temperatur von 26°C und relativ neuen Membranen getestet.

## Riemenangetriebene Wassermacher

!!! 5 JAHRE GARANTIE !!!

Der Hersteller garantiert:

- 5 Jahre Garantie auf die Titanium-verstärkte (316Ti) Edelstahl-Hochdruckpumpe
- Federbetätigter Druckregel-Automat für gleichmässigem Fluss und konstantem Betriebsdruck
- Separates Kontroll-Paneel für komfortable Bedienung
- Modulares Konzept für platzsparende Installation
- Hochdruckschläuche mit O-Ring gedichteten 316Ti Edelstahl-Fittings



Für Segel- oder Motoryachten auf denen die Hauptmaschine mehr als einmal wöchentlich benutzt wird, ist die Modellreihe BMS/L mit riemenbetriebener Hochdruckpumpe bestens geeignet. Über eine 12 Volt Magnetkupplung wird die Anlage eingeschaltet und erzeugt je nach Ausführung 30 bis 230 ltr. reines Trinkwasser, während die Batterien geladen werden. Eine zusätzliche Keilriemenscheibe und ausreichend Platz direkt am Motor ist die Voraussetzung. Die mitgelieferten U-Halterungen helfen bei der Installation der abgebildeten Hochdruckpumpe. Diese Wassermacher sind mit einem patentierten Hochdruck-Regelventil ausgestattet, das auch bei wechselnder Motordrehzahl einen konstanten Betriebsdruck garantiert. Es werden nur Komponenten verwendet, die in jahrelanger Praxis bewiesen haben den zeitweise rauen Bedingungen an Bord standzuhalten. Alle Metallteile, einschliesslich dem automatischen Druck-Regelventil, den Fittings und dem Hochdruck-Pumpenkopf, sind aus 316Ti, einer besonders korrosionsbeständigen Edelstahl-Legierung hergestellt.

Artikelnummer	Modell	Frischwasser-Produktion	Membranen	Amp bei 12.5V/25 V	Euro
307199	500-BML-1	76 ltr/std	eine 40" x 2.5"	0/0	4692,00
307198	900-BML-2	143 ltr/std	zwei 40" x 2.5"	0/0	5674,00
307197	1200-BML-3	190 ltr/std	drei 40" x 2.5"	0/0	6566,00
307196	1500-BML-4	230 ltr/std	vier 40" x 2.5"	0/0	7409,00

Die Produktion ist mit einem Salzgehalt von 33g/ltr bei einer Temperatur von 26°C und relativ neuen Membranen getestet.

**Für beide Systeme als Zubehör gibt es weiters:**

**Boosterpumpe:** Wenn die Anlage weniger als 50 cm unter der Wasserlinie montiert werden muss oder ein zusätzlicher 5 Micron-Vorfilter gewünscht) 180,00 €

**5 Micron Vorfilter:** Dadurch wird längere Haltbarkeit der Hauptfilter gewährleistet. auf Anfrage/ bei der Boosterpumpe inkludiert

**Frischwasser-Spülkit:** Für chemiefreie Konservierung bis zu 10 Tagen 114,00 €

**Vorfilter-Manometer:** Für rechtzeitiges Erkennen wann der Vorfilter gewechselt werden muss Euro 77,00 €

**Ersatzteile/Service Parts: Für die regelmässige Wartung**

**Service-Kit:** alle Filter (Bis auf Membrane, inkl.Pumpenöl) 115,00 €

**Cruising-Kit:** für 12 Volt Anlage: Dichtungen und Konservierungsmittel 117,00 €

**Cruising-Kit:** für Riemenantrieb Dichtungen und Konservierungsmittel 79,00 €

Lassen Sie Ihre Reiseroute nicht mehr von Wasserhähnen an Land bestimmen !!